

## **PRESSEMITTEILUNG**

Produkt

# **Wächst mit seinen Aufgaben: Neuer KHS-Langrohrfüller der Innofill Glass Plattform**

- Große Flexibilität hinsichtlich Produkt- und Behälterauswahl
- Modularer Aufbau vereinfacht Montage und Inbetriebnahme
- Wartungsfreie Antriebstechnik reduziert den Reinigungsaufwand

**Dortmund, 11. November 2020 – Mehr Tempo und mehr Spielraum – das wünschen sich besonders Getränkehersteller mit großer Angebotsvielfalt und häufigen Produkt- und Behälterwechseln. All das bietet ihnen der neue Langrohrfüller von KHS, der durch seine hohe Flexibilität überzeugt. Dank seines modularen Aufbaus profitieren Kunden von hohen Hygienestandards und einer schnellen Montage und Inbetriebnahme. Zudem bietet die Innofill Glass Plattform hervorragende Wachstumsperspektiven für die Zukunft.**

Langrohrfüller werden besonders im sensiblen Bereich eingesetzt, zum Beispiel in der Abfüllung von Bier oder der Heißabfüllung von sensiblen Getränken wie Saft. Auf ihnen werden überwiegend Glas-, aber auch PET-Flaschen und Formbehälter mit einem Inhalt von bis zu drei Liter verarbeitet. Manfred Härtel, Product Manager Filling bei KHS, kennt die Vorteile des Langrohrprinzips: „Es ermöglicht große Schüttleistungen und eine kurze Füllzeit, da es durch die unterschichtende Füllung im Behälter kaum zu Turbulenzen kommt.“ Das sorgt für eine geringe Sauerstoffaufnahme – wichtig zum Beispiel für Orangensäfte. Diese verlieren sonst ihre appetitliche gelbe Farbe und färben sich braun, sofern

keine Zusatzstoffe wie Vitamin C hinzugegeben werden. Anders als bei einer normalen Abfüllung von Säften, bei der sich die Fruchtfasern oben im Behälter sammeln und Pfropfen bilden, lagere sich beim Langrohrfüller weniger Luft an den Fasern an – eine Propfenbildung finde nicht statt.

### **Füller mit Tradition**

Auch bei der Abfüllung von Bier in nicht vakuumstabile PET- oder Aluminium-Flaschen zeigt sich der Vorteil der unterschichtenden Füllung: Die geringe Sauerstoffaufnahme macht Evakuierungsschritte, die zu einem Zusammenziehen oder Einknicken des Behälters führen könnten, überflüssig.

„Langrohrfüller von KHS haben Tradition“, erklärt Härtel. „In den Siebziger- und Achtzigerjahren wurden sie für die Bierabfüllung an unserem Standort in Bad Kreuznach gebaut. Damals gab es zwar schon ein rechnergesteuertes Füllsystem, aber das war noch mit Zahnrädern und Getrieben ausgestattet.“ Längst seien an deren Stelle Stern- und Servoantriebe getreten. Die Verblockung der Sterne und Karussells erfolge heute digital und synchronisiert mit Servomotoren. Dadurch könne der Vortisch entfallen.

### **Modularer Aufbau**

Mit seiner jetzt erfolgten Neukonstruktion reiht sich der neue Langrohrfüller in das Ende 2019 vorgestellte modulare Plattformkonzept des Innofill Glass DRS ECO ein. Abfüller profitieren dabei von zahlreichen Optimierungen: Einerseits wurden für den modularen Maschinenaufbau sowohl die Grundstruktur als auch die Bauelemente vereinheitlicht. Dank besserer Verfügbarkeit können die Füller schneller ausgeliefert werden. Die Montage und Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden sind standardisiert und können deshalb innerhalb entsprechend kurzer Zeit erfolgen. Andererseits verbessert der neue Aufbau auch die Hygiene deutlich: Durch den Wegfall des Vortisches findet keine Pfützenbildung mehr statt.

Die wartungsfreie Antriebstechnik reduziert zudem den Reinigungsaufwand.

Die serienmäßigen Schnellverriegelung QUICKLOCK von KHS erlaubt es, Flaschenführungsteile mit wenigen Handgriffen werkzeuglos auszutauschen. Gegenüber der Verwendung von herkömmlichen Formateilen kann die Umstellung an der Füllmaschine mit QUICKLOCK rund 30 Prozent schneller und insgesamt noch hygienischer erfolgen. „Diese bewährte Technologie ist eine besonders sinnvolle Ergänzung für den Langrohrfüller mit seiner enormen Flexibilität hinsichtlich Produkt- und Behältervielfalt“, erklärt Härtel: „Weil sich praktisch jedes Getränk auf ihr abfüllen lässt, stellt die Maschine speziell für Lohnabfüller eine Option dar, die sich auszahlt.“ Eine sehr differenzierte Bandbreite an Modulvarianten ermöglicht individuelle Konfigurationen, die jede Leistungsanforderung eines Getränkeherstellers punktgenau bedienen können.

### **Flexibles Wachstum**

Der neue Langrohrfüller kann unter anderem mit unterschiedlichen Füllventilen ausgestattet werden: Die einfache Variante für die Heißabfüllung von Saft, als reinen Bierabfüller mit geschlossener CO<sub>2</sub>-Spülung der Flaschen oder in einer dritten Baustufe als Alleskönner, der auch für künftige Aufgaben gut gerüstet ist. Dank der modular aufgebauten Fülltechnik haben Getränkehersteller die Flexibilität, ihre Maschine schrittweise dem wachsenden Sortiment entsprechend auszubauen: Die Ventile können dabei mit magnetisch-induktiven Durchflussmessern als volumetrisches Füllsystem ausgestattet oder mit Sensoren nachgerüstet werden. Der Umschaltzylinder zwischen Rohrringbehälter und Ventil, der zwei oder drei Abfüllgeschwindigkeiten zulässt, kann in weiteren Ausbaustufen gegen eine kontinuierliche Regelung ausgetauscht werden.

„Das Beispiel zeigt, wie zukunftsicher unsere Maschine durch ihre modulare Struktur ist“, erläutert Härtel. „Zusätzliche Komponenten können zu einem späteren Zeitpunkt einfach ergänzt werden – je nachdem wie sich der Getränkemarkt oder die Produktpolitik unserer Kunden entwickeln.“

**Weitere Informationen unter:** [www.khs.com/presse](http://www.khs.com/presse)

**Newsletter abonnieren unter:**

<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>

**Bilder und Bildunterzeilen:**

(Quelle: KHS Gruppe)

**Download:**

<https://1drv.ms/u/s!AtYyT0mf3S2egcVDYvvkDoYfuljCAQ?e=RhwRf8>

**Innofill Glass Plattform:**

Der neue Langrohrfüller von KHS überzeugt durch seinen modularen Aufbau und ein flexibles Wachstum.

**Füllvorgang:**

Die unterschichtende Füllung sorgt für eine geringe Sauerstoffaufnahme und macht Evakuierungsschritte überflüssig.

**Manfred Härtel:**

„Unser neuer Langrohrfüller ist besonders für Lohnabfüller interessant. Denn er kann praktisch jedes Getränk abfüllen“, sagt Manfred Härtel, Product Manager Filling bei KHS.

## Über die KHS Gruppe

Die KHS Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen in den Bereichen Getränke und flüssige Lebensmittel. Zu der Unternehmensgruppe zählen neben der Muttergesellschaft (KHS GmbH) noch die KHS Corpoplast GmbH sowie zahlreiche Tochtergesellschaften im Ausland mit Standorten in Ahmedabad (Indien), Sarasota und Waukesha (USA), Zinacantepec (Mexiko), São Paulo (Brasilien) und Suzhou (China).

Am Stammsitz in Dortmund sowie in ihren weiteren Werken in Bad Kreuznach, Kleve, Worms und am Standort in Hamburg, der die PET-Kompetenz der Gruppe bildet, stellt die KHS moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Gruppe ist eine 100-prozentige Tochtergesellschaft der im SDAX notierten Salzgitter AG. 2019 realisierte die Gruppe mit 5.149 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,260 Milliarden Euro.

### PR-Kontakt

KHS GmbH  
Sebastian Deppe  
(externer PR-Berater)  
Tel: +49 2 51 / 62 55 61-243  
Fax: +49 2 51 / 62 55 61-19  
E-Mail: [presse@khs.com](mailto:presse@khs.com)  
Internet: [www.khs.com](http://www.khs.com)

### Media-Kontakt

KHS GmbH  
Eileen Rossmann  
(externe Media-Beraterin)  
Tel: +49 7 11 / 2 68 77-656  
Fax: +49 7 11 / 2 68 77-699  
E-Mail: [eileen.rossmann@mmb-media.de](mailto:eileen.rossmann@mmb-media.de)  
[mmb-media.de](http://mmb-media.de)  
Internet: [www.khs.com](http://www.khs.com)