

PRESSEMITTEILUNG

Produkt

Doppelt fährt besser: KHS Verpackungsmaschinen jetzt auch mit Rockwell-Antrieb

- Siemens- und Rockwell-Technik wird parallel angeboten
- Neuer Standard bietet langfristige Perspektive
- Lösung für Verpackungs- und Fülltechnik

Dortmund, 13. Juli 2017 – Die KHS-Gruppe bietet die Antriebstechnik ihrer Verpackungsanlagen nun durchgängig in zwei verschiedenen Varianten an. Da sich Gewohnheiten und Standards in einigen Märkten maßgeblich unterscheiden, ist der Systemanbieter so beim weltweiten Verkauf seiner Maschinen und Anlagen noch flexibler.

Vom Hybridsystem zum doppelten Standard

Für die Servoantriebstechnik von Maschinen gibt es weltweit zwei maßgebliche Hersteller: Siemens und Rockwell Automation. In der Vergangenheit waren Verpackungsmaschinen von KHS meist mit einem Hybridsystem ausgestattet, in dem die Speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) und die Visualisierung entweder von Siemens oder Rockwell stammte und für die Servotechnik Indramat-Motoren von Bosch Rexroth als Standard eingesetzt wurden. Im Zuge der technischen Weiterentwicklung und Standardisierung entschied man sich bei KHS, zukünftig auf SPS und Simotion D von Siemens zu setzen. Die Siemens-Technik ist jedoch nicht überall auf der Welt die präferierte Lösung, erklärt Karl-Heinz Klumpe, Product Manager Packaging bei KHS in Kleve:

„Speziell für den nordamerikanischen Markt, der von Rockwell Automation geprägt ist, konnten wir nun eine gleichwertige Lösung finden, um auch hier weiterhin zu hundert Prozent die Wünsche unserer Kunden zu erfüllen.“

Unterschiedlicher Standard, gleiche Technik

Ganz neu war dieser Schritt für den Systemanbieter indes nicht. Im Bereich der KHS-Abfüllanlagen kommt in der Servoantriebstechnik die Rockwell-Lösung bereits seit 2008 zum Einsatz - zum einen, weil ein großer Teil der Anlagen für den amerikanischen Markt am KHS-Standort Waukesha in Wisconsin, USA gebaut wird, und zum anderen, weil hier der Marktbedarf schon sehr viel früher vorhanden war.

KHS bedient Kundenwünsche weltweit

„Für uns war es wichtig, diese Nische, die wir bisher nur im Einzelfall bedient haben, mit einem Standard zu schließen“, betont Klumpe. „Jetzt können wir mit unseren Anlagen jede Anfrage weltweit bedienen, weil wir zwei jeweils durchgängige Systeme mit Komponenten der beiden führenden Hersteller anbieten.“ Das bedeutet in der Praxis, dass KHS Servoantriebe der neuesten Rockwell-Generation namens Kinetix 5700 beziehungsweise analog dazu von Siemens die Baureihe Simotion D einsetzt, die beide eine Lieferbereitschaft von deutlich über zehn Jahren aufweisen und damit auch für KHS-Kunden eine langfristige Sicherheit bieten.

Weitere Informationen unter:

<http://www.khs.com>

Newsletter abonnieren unter:

<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>

Bilder zu dieser Mitteilung finden Sie in hoher Auflösung unter:

<http://pressefotos.sputnik-agentur.de/album/b2b62n>

Bildunterschriften:

Innofill Glass:

Im Bereich der KHS-Abfüllanlagen kommt in der Servoantriebstechnik die Rockwell-Lösung bereits seit 2008 zum Einsatz - hier im Innofill Glass DRS

Karl-Heinz Klumpe:

Karl-Heinz Klumpe, Product Manager Packaging bei KHS in Kleve

Innopack:

KHS-Verpackungsmaschinen für den nordamerikanischen Markt werden jetzt von Rockwell- Motoren angetrieben.

Über die KHS-Gruppe

Die KHS ist einer der führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen für die Getränke-, Food- und Nonfood-Industrie. Zu den Unternehmen der KHS-Gruppe zählen die KHS GmbH, die KHS Corpoplast GmbH, die NMP Systems GmbH sowie zahlreiche Tochtergesellschaften im Ausland.

Die KHS GmbH mit ihrem Stammsitz in Dortmund stellt in ihren Werken in Dortmund, Bad Kreuznach, Kleve und Worms moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Corpoplast GmbH bildet am Standort Hamburg die PET-Kompetenz innerhalb der KHS-Gruppe ab. Sie entwickelt und fertigt innovative PET-Verpackungs- und Beschichtungslösungen. Die NMP Systems GmbH mit Sitz in Düsseldorf entwickelt und vertreibt als 100-prozentige Tochter der KHS GmbH neue ressourcenschonende Verpackungslösungen für PET-Flaschen.

2016 realisierte KHS auf Basis des Salzgitter Konsolidierungskreises mit 4.995 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,18 Milliarden Euro. Die Unternehmen der KHS-Gruppe sind 100-prozentige Tochtergesellschaften der im MDAX notierten Salzgitter AG.

Kontakt für Journalisten

Christian Wopen
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
48155 Münster
Tel.: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-21
Fax: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-19
wopen@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Corporate Communication
KHS GmbH
Juchostraße 20
44143 Dortmund
Tel: +49 (0) 2 31 / 569-0
presse@khs.com
www.khs.com