

PRESSEMITTEILUNG

Produkt

Große Technik im kleinen Maßstab: KHS baut kompakten Dosenfüller für Craft Brewer

- Für niedrige bis mittlere Kapazitäten von 10.000 bis 48.000 Dosen/h
- Schneller Produkt- und Formatwechsel möglich
- Füller und Verschließer in Kompaktbauweise „Plug & Produce“

Dortmund, 03. August 2017 – Craft Biere sind weltweit längst kein Geheimtipp mehr. Für die Bedürfnisse der kleinen und mittelständischen Brauer bietet die KHS-Gruppe nun einen neuen Dosenfüller. Der Innofill CAN Compact ist für niedrige bis mittlere Kapazitäten von 10.000 bis 48.000 Dosen/h ausgelegt. Die kompakte Kombination von Füller und Verschließer wird als Ganzes im Container zum Kunden transportiert und dort ohne aufwendige Montage per Plug & Produce in Betrieb genommen. Damit macht KHS auch in diesem Bereich die technischen Innovationen der großen Maschinen für das Segment der Craft Brewer zugänglich.

„Vor drei Jahren haben wir mit der Baureihe Innofill Can DVD ein ganz neues Füllsystem eingeführt. Diese für größere Kapazitäten entwickelte Technologie haben wir jetzt für die Bedürfnisse von Craft Brewern skaliert“, erklärt Manfred Härtel, Product Manager Filling bei KHS am Standort Bad Kreuznach. Das System ermöglicht durch effizientes Spülen mit CO₂ eine äußerst niedrige Sauerstoffaufnahme. Dank des patentierten Spülverfahrens zeichnet es sich dabei gleichzeitig durch einen gegenüber konventionellen Anlagen um rund 30 Prozent geringeren CO₂-Verbrauch

aus. Mit der Kompaktversion profitieren davon nun auch die Craft Brewer. Die Anpassung für kleinere Abfüllmengen wird insbesondere von den Herstellern hochwertiger und individueller Biere in den USA zunehmend nachgefragt, wo die Craft-Brewer-Szene seit Jahren fest etabliert ist. Anders als beim „großen Bruder“, der bis zu 132.000 Dosen/h produziert, bilden Füller, Verschleißer, Schaltschrank, Ventilknoten und Verkleidung eine geschlossene Einheit. Der Installationsprozess beschränkt sich darauf, lediglich Rohrleitungen, Energien und Transporteure anzuschließen.

Keine Geschmacksübertragung beim Produktwechsel

Zu den innovativen Besonderheiten des Innofill CAN Compact gehört sein äußerst hygienischer Aufbau. Dazu zählen insbesondere die spaltfreie Tulpenführung mit Faltenbälgen aus PTFE (Teflon) und das rein elektropneumatische Anheben und Ansetzen der Tulpen zur Abdichtung der Dosen – ohne mechanische Betätigung über Kurven und Rollen. Das erlaubt den kompletten Verzicht auf eine Wasserschmierung, erleichtert die Reinigung und verspricht eine bis zu doppelt so lange Lebensdauer. PTFE-Werkstoffe setzt KHS auch innerhalb des Füllventils ein, beispielsweise bei der Abdichtung des Füllventilkolbens und den Gasmembranen. Die Geschmacksübertragung beim Wechsel des abzufüllenden Produkts ist so nahezu ausgeschlossen. Dies ist insbesondere für Craft Brewer interessant, die häufig sowohl eine große Anzahl verschiedener Biere brauen, als auch Biermischgetränke produzieren. Die Tulpe erlaubt die Verarbeitung von Dosenmündungen von 200 bis 206 mm. „Uns ist es gelungen, eine unkomplizierte Grundausstattung zu entwickeln, um die Anschaffungskosten möglichst gering zu halten“, sagt Härtel.

Produktbehälter fasst 200 statt 500 Liter

Der neue zentrale Produktbehälter mit einem Arbeitsvolumen von 50 bis 200 Liter ist oben im Füllerkarussell angebracht und fasst 300 Liter

weniger als der Produkttank bei großen Maschinen. Anders als dort dreht sich der Tank hier nicht mit dem Füllerkarussell. Durch einen Rotationsverteiler wird das abzufüllende Getränk zu den Füllstellen geführt. Magnetisch-induktive Durchflussmesser vor jedem Füllventil ermöglichen präzise Füllmengen in den Dosen. Der gesamte Aufbau ist sehr klar strukturiert und damit hygienisch und wartungsfreundlich.

Weitere Informationen unter: www.khs.com/presse

Newsletter abonnieren unter:

<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>

Hochauflösendes Bildmaterial zu dieser Pressemitteilung finden Sie zum Download unter:

<http://pressefotos.sputnik-agentur.de/album/bde48q>

Bildunterzeilen zur Mitteilung:

(Bildquelle: KHS-Gruppe)

Innofill CAN Compact 1

Kapazität des Innofill CAN Compact: 10.000 bis 48.000 Dosen/h

Innofill CAN Compact 2

Das patentierte Spülverfahren ermöglicht einen um rund 30 Prozent geringeren CO₂-Verbrauch gegenüber konventionellen Anlagen.

Manfred Härtel

Manfred Härtel, Product Manager Filling bei KHS am Standort Bad Kreuznach

Dosenformate

Der Innofill CAN Compact verarbeitet Dosengrößen zwischen 150 Millilitern und 1 Liter

Über die KHS-Gruppe

Die KHS ist einer der führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen für die Getränke-, Food- und Nonfood-Industrie. Zu den Unternehmen der KHS-Gruppe zählen die KHS GmbH, die KHS Corpoplast GmbH, die NMP Systems GmbH sowie zahlreiche Tochtergesellschaften im Ausland.

Die KHS GmbH mit ihrem Stammsitz in Dortmund stellt in ihren Werken in Dortmund, Bad Kreuznach, Kleve und Worms moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Corpoplast GmbH bildet am Standort Hamburg die PET-Kompetenz innerhalb der KHS-Gruppe ab. Sie entwickelt und fertigt innovative PET-Verpackungs- und Beschichtungslösungen. Die NMP Systems GmbH mit Sitz in Düsseldorf entwickelt und vertreibt als 100-prozentige Tochter der KHS GmbH neue ressourcenschonende Verpackungslösungen für PET-Flaschen.

2016 realisierte KHS auf Basis des Salzgitter Konsolidierungskreises mit 4.995 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,18 Milliarden Euro. Die Unternehmen der KHS-Gruppe sind 100-prozentige Tochtergesellschaften der im MDAX notierten Salzgitter AG.

Kontakt für Journalisten

Christian Wopen
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
48155 Münster
Tel.: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-21
Fax: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-19
wopen@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Corporate Communication
KHS GmbH
Juchostraße 20
44143 Dortmund
Tel: +49 (0) 2 31 / 569-0
presse@khs.com
www.khs.com