

PRESSEMITTEILUNG

Produkt

Aseptische Abfüllung in PET: NÖM AG investiert erneut in KHS-Lösung

- Produktsicherheit für eine Vielzahl von Flaschenformaten
- Aseptischer Füller Innosept Asbofill ABF 711 Herzstück der Anlage
- Hohe Flexibilität ermöglicht großes Produktportfolio

Dortmund, 11. September 2017 – Die NÖM-Gruppe aus dem niederösterreichischen Baden setzt erneut auf KHS. Nachdem der Milchverarbeiter bereits seit Jahren sechs Blasmaschinen des Abfüll- und Verpackungsspezialisten erfolgreich im Einsatz hat, entschied er sich im Rahmen einer erneuten Kapazitätserweiterung nun für die Innosept Asbofill ABF 711. Der speziell für die Abfüllung sensibler Produkte entwickelte Füller wird durch eine Streckblasmaschine ergänzt. Mit der kompakten Anlage füllt die NÖM AG Milch und Milchmixgetränke bei hoher Sterilität und Produktsicherheit flexibel in verschiedene Flaschenformate.

„Nicht nur die aseptische Lösung selbst, sondern auch der äußerst positive Kontakt mit allen am Projekt beteiligten Personen hat uns bei KHS begeistert. Alle waren sehr ziel- und lösungsorientiert in der gemeinsamen Sache“, sagt Josef Simon, NÖM Vorstand Produktion & Technik. Mit insgesamt 721 Mitarbeitern erzielte die Gruppe 2016 einen Umsatz von rund 353 Millionen Euro, wovon der größte Teil auf die NÖM AG entfällt. Neben dem heimischen Markt erzielt die Niederösterreichische Molkerei die größten Absätze in Deutschland und Italien. Die Abfüllung in PET

nimmt eine entscheidende Rolle ein. Ein besonderes Augenmerk liegt dabei auf der Hygiene und der Zuverlässigkeit der Anlagen. „In diesen Bereichen haben wir mit KHS bereits seit Jahren sehr gute Erfahrungen gemacht“, sagt Simon.

Nachdem die neue Anlage installiert worden war, führte die NÖM AG einen umfangreichen Sterilttest durch. Aus einer Abfüllung von 40.000 Flaschen wurde ein Viertel der Proben ausgewertet. Dabei gab es keine einzige Beanstandung. Diese Leistung erreicht KHS, indem schon bei der Planung des Füllers die Aseptik im Mittelpunkt steht. Die Folge ist eine sehr kleine aseptische Zone bei einer insgesamt kompakten modularen Linearbauweise.

Hohe Flexibilität für ein breites Produktportfolio

Da im Arbeitsalltag auf die Anforderungen des Handels auch kurzfristig mit Produkt- und Formatwechseln reagiert werden muss, ist die Flexibilität der Anlage wichtig. „In etwa zehn Minuten ist ein Wechsel innerhalb der verschiedenen Flaschenformate möglich“, erklärt Thomas Redeker, Sales Director Dairy Europe bei KHS. Dadurch bewältigt die NÖM AG leicht ihr breites Portfolio. Auf der neuen Linie wird flüssige Milch bis hin zu viskosen Milchmodrigen in Formaten von 250 Milliliter bis zu 1,5 Liter abgefüllt. Die Leistung der KHS Innosept Asbofill ABF 711 liegt beispielsweise für die Halbliterflasche bei bis zu 15.000 und für die 1,5-Liter-Flasche bei bis zu 9.000 Flaschen pro Stunde.

Kunden der KHS-Gruppe profitieren auf dem Dairy-Markt von der jahrzehntelangen Erfahrung der Dortmunder. Dazu zählt auch das kundenorientierte Servicekonzept. Und erst 2015 präsentierte KHS eine Lightweight-1-Liter-PET-Flasche für Milch und Milchmodrigen mit einem Gewicht von nur 20 Gramm. Diese wurde mit dem World Beverage Innovation Award 2015 ausgezeichnet. Neben der Innosept Asbofill ABF 711 liefert der Systemanbieter die Aseptik-Lösung auch in der Variante

611. Beide wurden für kleine, mittlere sowie große Füllvolumenbereiche und speziell für die Anforderungen von Milch, Milchmodiggetränken oder auch Protein-, Joghurt- und Kaffeedinks in PET- und HDPE-Flaschen entwickelt. Daher ist optional auch ein Fruchtstückchendoseur für Stücke bis zu 10 x 10 x 10 mm verfügbar.

Weitere Informationen unter: www.khs.com/presse

Newsletter abonnieren unter:

<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>

Bildunterzeilen zur Mitteilung

Josef Simon.jpg

Josef Simon, NÖM Vorstand Produktion & Technik

Innosept Asbofill ABF 711.jpg

Die NÖM-Gruppe setzt erneut auf KHS: Mit der Innosept Asbofill ABF 711 werden Milch und Milchmodiggetränke bei hoher Sterilität und Produktsicherheit flexibel in verschiedene Flaschenformate gefüllt.

Abfüllung.jpg

Der Füller der Innosept Asbofill ABF 711 wurde speziell für die Abfüllung sensibler Produkte entwickelt.

Über die KHS-Gruppe

Die KHS ist einer der führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen für die Getränke-, Food- und Nonfood-Industrie. Zu den Unternehmen der KHS-Gruppe zählen die KHS GmbH, die KHS Corpoplast GmbH, die NMP Systems GmbH sowie zahlreiche Tochtergesellschaften im Ausland.

Die KHS GmbH mit ihrem Stammsitz in Dortmund stellt in ihren Werken in Dortmund, Bad Kreuznach, Kleve und Worms moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Corpoplast GmbH bildet am Standort Hamburg die PET-Kompetenz innerhalb der KHS-Gruppe ab. Sie entwickelt und fertigt innovative PET-Verpackungs- und Beschichtungslösungen. Die NMP Systems GmbH mit Sitz in Düsseldorf entwickelt und vertreibt als 100-prozentige Tochter der KHS GmbH neue ressourcenschonende Verpackungslösungen für PET-Flaschen.

2016 realisierte KHS auf Basis des Salzgitter Konsolidierungskreises mit 4.995 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,18 Milliarden Euro. Die Unternehmen der KHS-Gruppe sind 100-prozentige Tochtergesellschaften der im MDAX notierten Salzgitter AG.

Kontakt für Journalisten

Christian Wopen
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
48155 Münster
Tel.: +49 2 51 / 62 55 61-21
Fax: +49 2 51 / 62 55 61-19
wopen@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Corporate Communication
KHS GmbH
Juchostraße 20
44143 Dortmund
Tel: +49 2 31 / 569-0
presse@khs.com
www.khs.com