

## **PRESSEMITTEILUNG**

Produkt

# **Neuheit zur Wasserabfüllung in Single-Serve-Formaten: KHS InnoPET TriBlock Aqua M**

- Zugeschnitten auf Wachstumsmarkt Wasser
- Platzsparende Blocklösung mit vielen Innovationen
- Neckhandling und InnoPET Silent TipTainer sorgen für Mehrwert

**Dortmund, 11. September 2017 – Eine kompakte und leistungsfähige Blocklösung für Single-Serve-Formate präsentiert die KHS-Gruppe mit dem InnoPET TriBlock Aqua M vom 11. bis 15. September auf der drinktec in München. Die leistungsfähige Einheit ist speziell auf das Wachstumssegment Wasser in Einzelportionen ausgerichtet – passend für jede Handtasche. Sie verarbeitet Flaschengrößen zwischen 250 und 800 Millilitern und erzielt eine Leistung von bis zu 50.000 Flaschen pro Stunde. Durch zahlreiche Innovationen sowie die kompakte Größe der Maschine können KHS-Kunden nicht nur Ressourcen sparen, sondern gleichzeitig die Qualität ihrer Produkte verbessern.**

„Mit dieser Anlage bieten wir mehr als die kompakte Version von Einzelmaschinen. Unsere Kunden erhalten mit der KHS InnoPET TriBlock Aqua M einen echten Mehrwert“, sagt Arne Andersen, Global Product Account Manager TriBlock bei KHS. Die Neuheit verblockt das weiterentwickelte Streckblasmodul der Blomax Serie IV, das Etikettiermodul und die Füllmaschine Innofill PET NV. Gemeinsam bilden sie eine perfekt auf die Anwendung abgestimmte Einheit, die Flaschen aus Preforms herstellt, diese etikettiert, füllt und verschließt. Weitere

Vorteile der Maschine sieht Andersen im besonders hygienischen Design sowie der optimierten Einhausung. Die Steuerung erfolgt zentral durch das verbesserte HMI (Human Machine Interface) mit übersichtlichem 21,5-Zoll-Monitor und Full-HD-Auflösung zur detaillierten Darstellung von Prozessgrafiken. Mit dem für die Praxis besonders wichtigen durchgängigen Antriebs- und Bedienkonzept steigert KHS die Effektivität und den Komfort der Anlage.

### **Prozessschritte optimiert**

Die einzelnen Module der InnoPET TriBlock Aqua M sorgen für optimale Leistung in jedem Prozessschritt: Die Weiterentwicklung der Blomax Serie IV ist im Gegensatz zur bisherigen Ausführung mit Blasstationen ausgestattet, in denen kleine Flaschen mit einem Durchmesser von bis zu 75 Millimetern geblasen werden können. Hervorzuheben ist auch die geringe Lärmbelastigung dank vorgestelltem InnoPET Silent TipTainer. Durch sein geschlossenes System und eine geringere Fallhöhe der PET-Rohlinge werden diese besonders schonend und damit geräuschärmer in die Sortiereinheit eingebracht.

Das Etikettiermodul zeichnet sich durch ein robustes Design und damit hohe Verlässlichkeit und Verfügbarkeit aus. Ein spezielles Vakuumsystem erlaubt die Verwendung besonders geringer Materialstärken bei den Flaschen und führt somit zu Kostenvorteilen. Zudem sorgt die Top-Drive-Technologie, bei der die Flaschen in der gesamten InnoPET TriBlock Aqua M durchgängig am Neckring geführt werden, für viele Vorteile: Die Technologie schont die PET-Flaschen, minimiert Stillstandszeiten und ist bei der Herstellung von Leichtgewichtverpackungen von Vorteil, da diese im Etikettierer keinen stauchenden Kräften ausgesetzt sind.

### **Geringer Wartungsbedarf reduziert Kosten**

In der Füllmaschine verkürzt eine neue Ventilgeneration die Füllzeit, sodass für dieselbe Gesamtfüllleistung der Einsatz von weniger Ventilen

notwendig ist. Durch die Fokussierung auf kleinere Flaschen und die entsprechend reduzierte Teilung wurden sowohl das Füllrad als auch der Ringkessel im Durchmesser verkleinert. Das macht den Füller und die InnoPET TriBlock Aqua M insgesamt kompakter. Der Anwender profitiert von einem geringeren Wartungsbedarf und reduzierten Wartungskosten.

**Weitere Informationen unter: [www.khs.com/presse](http://www.khs.com/presse)**

**Newsletter abonnieren unter:**

**<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>**

### **Bildunterzeilen zur Mitteilung**

#### **InnoPET TriBlock Aqua M.jpg**

Drei Module, ein Block: Die InnoPET TriBlock Aqua M ist speziell auf die Abfüllung kleiner Flaschengrößen und Einzelportionen ausgerichtet.

#### **Arne Andersen.jpg**

Arne Andersen, Global Product Account Manager, KHS GmbH

## Über die KHS-Gruppe

Die KHS ist einer der führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen für die Getränke-, Food- und Nonfood-Industrie. Zu den Unternehmen der KHS-Gruppe zählen die KHS GmbH, die KHS Corpoplast GmbH, die NMP Systems GmbH sowie zahlreiche Tochtergesellschaften im Ausland.

Die KHS GmbH mit ihrem Stammsitz in Dortmund stellt in ihren Werken in Dortmund, Bad Kreuznach, Kleve und Worms moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Corpoplast GmbH bildet am Standort Hamburg die PET-Kompetenz innerhalb der KHS-Gruppe ab. Sie entwickelt und fertigt innovative PET-Verpackungs- und Beschichtungslösungen. Die NMP Systems GmbH mit Sitz in Düsseldorf entwickelt und vertreibt als 100-prozentige Tochter der KHS GmbH neue ressourcenschonende Verpackungslösungen für PET-Flaschen.

2016 realisierte KHS auf Basis des Salzgitter Konsolidierungskreises mit 4.995 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,18 Milliarden Euro. Die Unternehmen der KHS-Gruppe sind 100-prozentige Tochtergesellschaften der im MDAX notierten Salzgitter AG.

### Kontakt für Journalisten

Christian Wopen  
Sputnik GmbH  
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit  
Hafenweg 9  
48155 Münster  
Tel.: +49 2 51 / 62 55 61-21  
Fax: +49 2 51 / 62 55 61-19  
[wopen@sputnik-agentur.de](mailto:wopen@sputnik-agentur.de)  
[www.sputnik-agentur.de](http://www.sputnik-agentur.de)

### Kontakt für Verlagsvertreter

Corporate Communication  
KHS GmbH  
Juchostraße 20  
44143 Dortmund  
Tel: +49 2 31 / 569-0  
[presse@khs.com](mailto:presse@khs.com)  
[www.khs.com](http://www.khs.com)