

PRESSEMITTEILUNG

Anuga FoodTec 2018

KHS präsentiert neuen Stückchendoseur und kompakte Lösungen zur Anuga FoodTec

- Kompakte Lösungen für die Bereiche Food und Dairy
- Individualität und Modularität treffen Marktbedürfnisse
- Trend zu PET-Lösungen weiterhin im Fokus

Dortmund/Köln, 11. Dezember 2017 – Die KHS-Gruppe stellt zur Anuga FoodTec in Köln vom 20. bis 23. März kompakte wie flexible Lösungen speziell für den Getränke-, Dairy- und Lebensmittelbereich vor. Der neue KHS-Stückchendoseur für funktionale Milchdrinks ermöglicht die schonende Füllung von Stückchen mit bis zu 10 x 10 x 10 Millimetern Kantenlänge. Zusätzlich zeigt der Dortmunder Systemanbieter weitere innovative Neuerungen für den Bereich der sensitiven Getränke. KHS präsentiert ihre Lösungen auf der Anuga FoodTec an Stand A60/A68 in Halle 8.1.

„Es bringt den Anwendern zahlreiche Vorteile, wenn sich Füller mit unserer Streckblasmaschine Blomax zu einer kompakten Blocklösung zusammenfügen lassen“, erklärt Thomas Redeker, Sales Director Dairy Europe bei KHS. Die flexiblen und kompakten Abfüll- und Verpackungslösungen der KHS-Gruppe sorgen für weniger Platzbedarf, höhere Sicherheit und mehr Energieeffizienz. Für den sensitiven Bereich sind die neuen Blocklösungen sowohl rotativ als auch linear realisierbar. Die nachhaltige Fülltechnologie ist dabei je nach Kundenanforderungen erweiterbar und damit schnell am Markt verfügbar. Das trifft den Nerv der

Zeit: Egal, ob Joghurtdrink oder Außer-Haus-Frühstück – nachgefragt werden zunehmend vielfältigere Produkte und Verpackungen.

Flexible Lösungen für alle Anwendungen

Sensitiv meint in diesem Zusammenhang jede nicht-karbonisierte Abfüllung, die besonders schonend erfolgt. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um Fruchtsäfte, Molkerei- oder Liquid-Foodprodukte handelt, ob Ultra Clean Filling, Extended Shelf Life oder eine aseptische Abfüllung benötigt wird. Sollte nach einiger Zeit eine Zusatzfunktion notwendig werden, lässt sich diese mit den modularen Lösungen von KHS einfach nachrüsten. „Wir haben unser Portfolio für den sensitiven Bereich vervollständigt und bieten Lösungen für viele Anwendungsfälle“, so Redeker. Kunden profitieren ab sofort von einer noch größeren Bandbreite an Möglichkeiten.

Im Bereich der Stückchenfüllung erweitert KHS sein Portfolio um einen eigenen Stückchendoseur, der die schonende Abfüllung von Pulpen mit Stückchen von einer Kantenlänge mit bis zu 10 x 10 x 10 Millimetern erlaubt. Der neue Doseur ist in allen linearen Lösungen einsetzbar und ergänzt das bisherige Füllsystem. Diese Neuheit wird vor Ort zu sehen sein. Außerdem im Messefokus: Die individuelle Herstellung von PET-Verpackungen, auch in Kombination mit dem Beschichtungssystem FreshSafe-PET®, das die Vorteile von Glas und Kunststoff zum Schutz des Produkts in einer Flasche vereint.

Nachhaltigkeit und Ressourceneffizienz im Fokus

„Der Verbrauchertrend geht gerade klar in Richtung PET“, sagt Redeker. „Auch in Food-Bereichen, in denen bisher die Glasabfüllung Standard war, bevorzugen Hersteller zunehmend den flexiblen und leichtgewichtigen Kunststoff.“ Für flachovale PET-Behälter, die häufig bei Produkten wie Ketchup oder Speiseöl eingesetzt werden, hat KHS eine spezielle Lösung: Durch ein besonderes Heizverfahren, das sogenannte Preferential

Heating, wird für diese Behälter eine optimale Materialverteilung und Flaschenqualität ermöglicht. Selbst eine sehr präzise Neckorientierung ist anwendungsspezifisch möglich.

Darüber hinaus bietet KHS mit seinem Bottles & Shapes-Programm eine individuelle Unterstützung für alle, die auf der Suche nach der bestmöglichen PET-Verpackung für ihr Produkt sind. Neben den zuletzt realisierten Leichtgewichten für stilles Wasser oder der PET-Flasche mit Schraubverschluss für stark kohlenensäurehaltige Getränke überzeugt KHS mit einer 1-Literflasche für Milch und Milchmixgetränke, die nur noch 20 Gramm wiegt. In Zusammenarbeit mit der Fachhochschule Münster entwickelte KHS zudem zukunftsweisende Flaschendesignkonzepte.

Servicekonzept weitergedacht

Damit bei jedem Kunden auch nach dem Kauf alles bestmöglich läuft, legt KHS zudem großen Wert auf einen hervorragenden Service. Hierzu wurde das präventive Wartungskonzept für Aseptikmaschinen, das fixe Wartungsmodule zu fixen Preisen bietet, optimiert und weiterentwickelt. Der Vorteil: Noch bessere Plan- und Kostenkalkulierbarkeit für die Kunden.

Von KHS und dennoch an einem anderen Stand zu sehen ist die kompakte Etikettiermaschine Innoket Roland 40. Sie kann mit unterschiedlichen Etikettierstationen bestückt werden, um unterschiedlichste Gebinde, von der Konserve bis hin zur Glasflasche, zu etikettieren. Die Innoket Roland 40 zeichnet sich durch ihre gute Bedienbarkeit sowie den gewohnt hohen KHS-Qualitätsstandard aus. Bei der Florin Gesellschaft für Lebensmitteltechnologie mbH in Halle 10.1 an Stand E20/F29 ist die Lösung für den Leistungsbereich von 2.500 bis 25.000 Behältern pro Stunde aufgebaut.

Weitere Informationen unter:

<http://khs.com>

Newsletter abonnieren unter:

<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>

Bildunterzeilen zur Mitteilung:

(Quelle: KHS)

Stueckchendoseur: KHS erweitert sein Portfolio um einen eigenen Stückchendoseur, der die schonende Abfüllung von Pulpen mit Stückchen von einer Kantenlänge von bis zu 10x10x10 Millimeter erlaubt.

Asbofill linear: Der Dortmunder Maschinenbauer erweitert auch sein Angebot im Bereich der sensitiven Getränke. Für die aseptischen Füller Innosept Asbofill ABF 611 und ABF 712 bietet KHS drei Neuerungen an.

Asbofill rotativ: Mit einem neuen Baukastensystem mit Rundläufermaschinen für die hygienische Abfüllung bietet KHS den Herstellern sensibler Getränke genau die Sicherheit, die sie brauchen.

Innokat Roland 40_1: Die Etikettiermaschine Innokat Roland 40 ist auf der Anuga zu sehen. Allerdings nicht am Stand von KHS, sondern bei der Florin Gesellschaft für Lebensmitteltechnologie mbH in Halle 10.1 an Stand E20/F29.

Innokat Roland 40_2: Die Innokat Roland 40 kann mit unterschiedlichen Etikettierstationen bestückt werden, um unterschiedlichste Gebinde, von der Konserve bis hin zur Glasflasche, zu etikettieren.

Über die KHS-Gruppe

Die KHS ist einer der führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen für die Getränke-, Food- und Nonfood-Industrie. Zu den Unternehmen der KHS-Gruppe zählen die KHS GmbH, die KHS Corpoplast GmbH, die NMP Systems GmbH sowie zahlreiche Tochtergesellschaften im Ausland.

Die KHS GmbH mit ihrem Stammsitz in Dortmund stellt in ihren Werken in Dortmund, Bad Kreuznach, Kleve und Worms moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Corpoplast GmbH bildet am Standort Hamburg die PET-Kompetenz innerhalb der KHS-Gruppe ab. Sie entwickelt und fertigt innovative PET-Verpackungs- und Beschichtungslösungen. Die NMP Systems GmbH mit Sitz in Kleve entwickelt und vertreibt als 100-prozentige Tochter der KHS GmbH neue ressourcenschonende Verpackungslösungen für PET-Flaschen.

2016 realisierte KHS auf Basis des Salzgitter Konsolidierungskreises mit 4.995 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,18 Milliarden Euro. Die Unternehmen der KHS-Gruppe sind 100-prozentige Tochtergesellschaften der im MDAX notierten Salzgitter AG.

Kontakt für Journalisten

Christian Wopen
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
48155 Münster
Tel.: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-21
Fax: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-19
wopen@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Eileen Rossmann
Mediaberatung
Rotebühlplatz 23 (City Plaza)
70178 Stuttgart
Germany
Tel: +49 (0) 7 11 / 2 68 77-656
Fax: +49 (0) 711 / 2 68 77-699
eileen.rossmann@mmb-media.de
www.mmbmedia.de