

PRESSEMITTEILUNG

Messe

KHS zeigt erweitertes PET-Portfolio auf der NPE 2018 in Orlando

- Weithalsbehälter und ovale Verpackungslösungen
- FreshSafe-PET®-Beschichtungsverfahren für optimalen Schutz
- Extrem leichte PET-Flasche für stilles Wasser

Orlando, 8. März 2018 – Extrem leichte Single-Serve-Formate, Weithals- und ovale Verpackungslösungen sowie kompakte und leistungsstarke Maschinen: Die KHS-Gruppe präsentiert ihr erweitertes PET-Portfolio auf der NPE Plastics Show in Orlando, Florida, vom 7. bis 11. Mai 2018 an Stand S12045.

„Es lässt sich ein klarer Trend in der Getränkeindustrie erkennen“, sagt Frank Haesendonckx, Leiter Vertrieb und Technologie bei KHS Corpoplast Hamburg. „Die Nachfrage nach Single-Serve-Verpackungen mit Größen zwischen 250 und 800 Milliliter wächst. Speziell für dieses Segment haben wir daher eine neue Version unserer bewährten Streckblasmaschine InnoPET Blomax entwickelt.“ Das System ist kompakter und zugleich leistungstärker. Zentrale Neuerung sind die kleinen Formenträger. Diese ermöglichen die Produktion von bis zu 2.500 Behälter pro Stunde/Station.

Die Streckblasmaschine ist in modularer Bauweise lieferbar. Je nach Anforderungen des Anwenders lässt sie sich mit anderen KHS-Systemen verblocken – beispielsweise mit der Innosept Asbofill zur hygienischen Abfüllung sensibler Produkte. Auch der neue KHS-Stückchendosierer zur

flexiblen Produktgestaltung lässt sich in das System integrieren. Er ermöglicht die Zugabe von Früchten, Gemüse oder Cerealien mit einer Kantenlänge von bis zu 10 Millimeter. „Wir erweitern die Einsatzmöglichkeiten enorm und bieten somit Lösungen für neue Märkte an“, sagt Haesendonckx.

KHS wird auf der NPE auch extrem leichte Verpackungslösungen präsentieren. Hohe Aufmerksamkeit erwartet der Hersteller für die lediglich fünf Gramm schwere 0,5-Liter-PET-Flasche für stilles Wasser „Factor 100“. Dank seines Lightweight-Know-hows bietet KHS seinen Kunden eine ganzheitliche Beratung vom Design über die technische Konstruktion bis hin zur Produktion der PET-Flaschen. Abgestimmt auf die Funktionalität und Belastung entstehen somit individuelle Behälter. „Das ermöglicht dem Anwender enorme Materialeinsparungen bei bestmöglicher Stabilität“, sagt Haesendonckx.

Sehr präzises Neckhandling

Weiterentwicklungen im Bereich Preferential Heating stehen auf der Messe ebenfalls im Fokus. Diese Lösung ermöglicht die Produktion ovaler Behälter mit einer effizienten Materialverteilung, einem sehr präzisen Neckhandling und von Weithalsbehältern mit Öffnungen bis zu 70 Millimeter – bei hoher Flaschenqualität und geringerem Energieverbrauch im Streckblasverfahren. „Auch die Bedeutung von Weithalslösungen und besonderer Verpackungsformen nimmt stetig zu“, erklärt Haesendonckx. Grund seien die bekannten Vorteile gegenüber Glas: Bruchfestigkeit, ein geringeres Gewicht und die Möglichkeit der Inline-Produktion, weil die Behälter nicht mehr angeliefert werden müssen, sondern vor Ort hergestellt werden können.

Optimaler Schutz für sensitive Produkte

Eine weitere Eigenentwicklung zeigt KHS mit FreshSafe-PET®. Mittels einer hauchdünnen Schicht aus Siliziumoxid (SiOx) an der Innenwand des

PET-Behälter lassen sich empfindliche Säfte und kohlenensäurehaltige Erfrischungsgetränke optimal schützen. „Unsere innovative Barriertechnologie erzielt eine Haltbarkeit bei Getränken, die mit der von Glasflaschen vergleichbar ist“, sagt Haesendonckx. Darüber hinaus schützt das Beschichtungsverfahren auch empfindliche Lebensmittel wie Tomatensaucen, Obst und Gemüse selbst in transparenten PET-Behältern.

Weitere Informationen unter: www.khs.com/presse

Newsletter abonnieren unter:

<http://www.khs.com/presse/publikationen/newsletter.html>

Bildunterzeilen und –download zur Mitteilung: (Quelle: KHS-Gruppe)

<http://pressefotos.sputnik-agentur.de/album/00846s>

Frank_Haesendonckx

Frank Haesendonckx, Leiter Vertrieb und Technologie bei KHS Corpoplast

KHS Factor 100

Das Bottles & Shapes™-Center von KHS Corpoplast entwickelte das „Leichtgewicht“ für stilles Wasser.

Weißwein in einer Flasche mit FreshSafe PET®

Mit dem FreshSafe-PET®-Beschichtungsverfahren von KHS lassen sich auch sensible Produkte in transparente Kunststoffverpackungen abfüllen.

Widemouth bottles

Der Trend zu immer größeren Flaschenhalsöffnungen bei PET-Behältern ist bei verschiedensten Produkten angekommen.

Über die KHS-Gruppe

Die KHS ist einer der führenden Hersteller von Abfüll- und Verpackungsanlagen für die Getränke-, Food- und Nonfood-Industrie. Zu den Unternehmen der KHS-Gruppe zählen die KHS GmbH, die KHS Corpoplast GmbH, die NMP Systems GmbH sowie zahlreiche Tochtergesellschaften im Ausland.

Die KHS GmbH mit ihrem Stammsitz in Dortmund stellt in ihren Werken in Dortmund, Bad Kreuznach, Kleve und Worms moderne Abfüll- und Verpackungsanlagen für den Hochleistungsbereich her. Die KHS Corpoplast GmbH bildet am Standort Hamburg die PET-Kompetenz innerhalb der KHS-Gruppe ab. Sie entwickelt und fertigt innovative PET-Verpackungs- und Beschichtungslösungen. Die NMP Systems GmbH mit Sitz in Kleve entwickelt und vertreibt als 100-prozentige Tochter der KHS GmbH neue ressourcenschonende Verpackungslösungen für PET-Flaschen.

2016 realisierte KHS auf Basis des Salzgitter Konsolidierungskreises mit 4.995 Mitarbeitern einen Umsatz von rund 1,18 Milliarden Euro. Die Unternehmen der KHS-Gruppe sind 100-prozentige Tochtergesellschaften der im MDAX notierten Salzgitter AG.

Kontakt für Journalisten

Christian Wopen
Sputnik GmbH
Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Hafenweg 9
48155 Münster
Tel.: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-21
Fax: +49 (0) 2 51 / 62 55 61-19
wopen@sputnik-agentur.de
www.sputnik-agentur.de

Kontakt für Verlagsvertreter

Eileen Rossmann
Mediaberatung
Rotebühlplatz 23 (City Plaza)
70178 Stuttgart
Germany
Tel: +49 (0) 7 11 / 2 68 77-656
Fax: +49 (0) 711 / 2 68 77-699
eileen.rossmann@mmb-media.de
<http://www.mmbmedia.de/>